



# MENU DU RESTAURANT SCOLAIRE



## SEMAINE DU 8 AU 12 JUIN 2020.

Lundi 8

*Spaghetti bolognaise*

*Gruyère râpé*

*Pommes BIO*

Mardi 9

*cheeseburger*

*Potatoes*

*compote*

Jeudi 11

*Poisson*

*Riz et légumes*

*Sauce estragon*

*Yaourt BIO*

Vendredi 12

*Poulet BIO*

*Ratatouille et pâtes*

*Cookies maison*

Traces éventuelles de céréales contenant du gluten , crustacés ,œuf, poisson, arachides, soja ,lait , fruit à coques, céleri ,  
moutarde, graines de sésame, sulfites ,lupin ou mollusques